

La Qualité Client: Amélioration de la Performance et Adaptation à l'ISO TS 16949



Master Qualité et Performance dans les Organisations - Mémoire d'Intelligence Méthodologique du stage professionnel de fin d'étude – Hamdi BEN CHARRADA Juin 2016 Pour plus d'informations : http://www.utc.fr/master-qualite Puis " Travaux", "Qualité-Management", Réf N°343, juin 2016

Mission & Vision

- Mettre en place une démarche méthodologique pour analyser et maitriser votre SMQ orienté client
- Donner des conseils pour la construction du SMQ adapté au
- Analyse des résultats clients

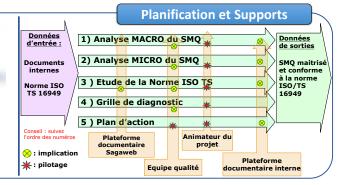
Objectifs & Enjeux

Objectifs

- Identifier les écarts du SMQ
- Faire une synthèse des bonnes pratiques identifiée
- Remise en cause des données d'entrées/sorties
- Identifier les potentiels interactions avec la norme ISO TS 16949

> Enjeux

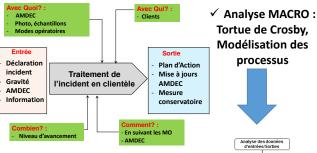
- Amélioration de la satisfaction client
- Augmenter la confiance des clients
- Maitrise du traitement des incidents clients



Etude des documents

internes

Analyse du SMQ



Tortue de Crosby, Modélisation des processus

Quantifier les écarts et Plan

✓ Analyse MICRO :

Analyse des données d'entrées/sorties.

Approche Processus

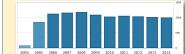
Quantification des écarts

Mesure de la performance du SMQ Client

Adaptation ISO TS 16949

Etude de la norme

- C'est un référentiel traitant la démarche Qualité dans le secteur automobile
- Basé sur la norme ISO 9001 complétée par des exigences spécifiques des industries automobiles mondiales



Plus que 1000 certificats valides en France

Agir

- Prioriser les anomalies détectés selon le niveau
- Mettre en œuvre les plans d'actions nécessaires
- Communiquer. Suivre et vérifier les plans d'actions



Identifier & Quantifier

La norme est constituée par 8 articles, mais on ne s'intéresse qu'aux trois derniers Article 6 — Management des ressources

Réalisation du produit Article 8 Mesure, Analyse et amélioration

Ecarts identifiés de l'analyse MICRO/MACRO

Analyse des résultats



Identification des Analyse Macro parties concernés Grille de diagnostic **Analyse Micro**

Process de mise en œuvre

SMQ Client & ISO TS

Identification des écarts

Etude de la Norme

Plan d'Actions

- 1. Sur les écarts communs entre SMQ et ISO TS 16949
- 2. Sur les écarts identifiés par l'analyse **MICRO**
- 3. Sur les écarts spécifiques à l'ISO TS

Plein des documents à étudie harge du projet

Conclusion & PERSPECTIVES

Conclusion

Ce projet permet d'analyser le système de management de la qualité client d'une manière efficace et de le rendre conforme aux exigences de la norme ISO TS 16949.

* Identifier, Quantifier, Agir *

Perspectives

- au niveau de l'UTC :
- Proposer un outil d'autodiagnostic sur la norme ISO TS 16949
- ❖ Au niveau professionnel :
- automobile dans le monde

BIBLIOGRAPHIE

[1] H. BEN CHARRADA, « Qualité client : amélioration de la performance et adaptation ISO TS 16949 ». Université de Technologie de Compiègne, Master Qualité et Performance dans les Organisations (QPO), Mémoire d'Intelligence Méthodologique du stage professionnel de fin d'études, ww.utc.fr/masterqualité, puis « Travaux », «Qualité-Management » réf n°343 juin 2016

[2] Norme, « ISO/TS 16949 Systèmes de management de la qualité - Exigences particulières pour l'application de l'ISO 9001:2008 pour la production de série et de pièces de rechange dans l'industrie automobile ». Afnor Editions, www.afnor.org, 01-déc-2009

- Application par plusieurs constructeurs [3] « Modéliser vos processus avec la TORTUE de CROSBY et VIFLOW ». [En ligne]. Disponible sur: http://www.viflow.fr/tortue-de-crosby-processus. [Consulté le : 08-juin-2016]